

Рекомендации по скорости резания для IC830

ISO	Обозначение материала	Состояние материала	Твердость	Скорость резания (Vc)
P	Конструкционная сталь, стальное литьё, автоматная сталь <0,25% C.	Отпущенная	125 HB	95-135 m/min
P	Конструкционная сталь, стальное литьё, автоматная сталь >= 0,25% C.	Отпущенная	190 HB	85-115 m/min
P	Конструкционная сталь, стальное литьё, автоматная сталь <0,55% C.	Закалённая и отпущенная	250 HB	65-100 m/min
P	Конструкционная сталь, стальное литьё, автоматная сталь = 0,55% C.	Отпущенная	220 HB	70-115 m/min
P	Конструкционная сталь, стальное литьё, автоматная сталь = 0,55% C.	Закалённая и отпущенная	300 HB	55-85 m/min
P	Низколегированная сталь и стальное литьё (менее 5% легирующих элементов).	Отпущенная	200 HB	70-115 m/min
P	Низколегированная сталь и стальное литьё (менее 5% легирующих элементов).	Закалённая и отпущенная	275 HB	60-100 m/min
P	Низколегированная сталь и стальное литьё (менее 5% легирующих элементов).	Закалённая и отпущенная	300 HB	55-85 m/min
P	Низколегированная сталь и стальное литьё (менее 5% легирующих элементов).	Закалённая и отпущенная	350 HB	45-80 m/min
P	Высоколегированная сталь, стальное литьё и инструментальная сталь.	Отпущенная	200 HB	75-105 m/min
P	Высоколегированная сталь, стальное литьё и инструментальная сталь.	Закалённая и отпущенная	325 HB	45-80 m/min
P	Нержавеющая сталь.	Ферритная/мартенситная	200 HB	70-135 m/min
P	Нержавеющая сталь.	Мартенситная	240 HB	65-120 m/min
M	Нержавеющая сталь.	Аустенитная	180 HB	55-115 m/min